**INTechHouse i Grupa RENEX łączą siły w tworzeniu innowacyjnych rozwiązań**

**Wiodący na rynku producent sprzętu elektronicznego, INTechHouse, zdecydował się na współpracę z Grupą RENEX. Współpraca ta przyczyni się do realizacji ambitnych projektów, m.in. w branżach budowlanej, petrochemicznej, przemysłu ciężkiego i edukacyjnej.**

[INTechHouse](https://intechhouse.com/), marka specjalizująca się w dostarczaniu kompleksowych rozwiązań w obszarze hardware, dołączyła do grona partnerów korzystających z produktów Grupy RENEX. W realizacji swoich nowatorskich projektów korzysta z niezawodnych sprzętów Reeco, brandu należącego do Grupy RENEX.

W swojej pracy INTechHouse wykorzystuje wysokiej jakości [stacje lutownicze](https://sklep.renex.pl/produkty/urzadzenia-do-lutowania/stacje-lutownicze-i-rozlutowujace%2C2%2C24386), myjki ultradźwiękowe oraz [stanowiska ESD](https://sklep.renex.pl/produkty/meble-przemyslowe%2C2%2C24979) wraz z osprzętem do montażu elektroniki oferowane przez Grupę RENEX. Te narzędzia umożliwiają firmie tworzenie precyzyjnych prototypów oraz wprowadzanie modyfikacji w trakcie badań kompatybilności.

Inżynierowie INTechHouse podkreślają, że sprzęty marki Reeco tworzą im komfortowe warunki pracy, są niezawodne i wysokiej jakości. Firma korzysta również z [antystatycznej odzieży roboczej](https://sklep.renex.pl/produkty/zabezpieczenia-antystatyczne/odziez-antystatyczna%2C2%2C25064) z certyfikacją ESD dostarczanej przez Grupę RENEX.

Grupa RENEX cieszy się z możliwości wspierania innowacyjnych projektów realizowanych przez [INTechHouse](https://intechhouse.com/). Przyczynia się do nich dostarczając sprzęt, który pomaga przekształcić te projekty w działające rozwiązania.

[INTechHouse](https://intechhouse.com/) to nie tylko producent hardware i software, ale także pionier w obszarze rozwiązań dedykowanych do badania jakości powietrza i wody za pomocą dronów. Firma dostarcza rozwiązania dla podmiotów, które potrzebują innowacyjnych narzędzi do wykrywania zanieczyszczeń wody i powietrza na terenach miejskich i przemysłowych.

Grupa RENEX z dumą wspiera INTechHouse w realizacji tych ambitnych projektów, dostarczając niezawodne i wysokiej jakości rozwiązania, które pomagają firmie osiągnąć swoje cele.

**O marce Reeco**

Reeco to flagowy brand Grupy RENEX, specjalizujący się w produkcji wysokiej jakości urządzeń i [mebli antystatycznych](https://sklep.renex.pl/produkty/meble-przemyslowe%2C2%2C24979). Marka jest znana z tworzenia ergonomicznych i modularnych rozwiązań, które zwiększają efektywność pracy w różnych sektorach przemysłu. Produkty Reeco, takie jak stacje lutownicze czy stanowiska ESD z osprzętem do montażu elektroniki, są cenione za niezawodność i jakość, które pomagają profesjonalistom w tworzeniu precyzyjnych prototypów i wprowadzaniu modyfikacji w trakcie badań kompatybilności. Dodatkowo, Reeco dostarcza odzież roboczą antystatyczną z certyfikacją ESD, zapewniając kompleksowe rozwiązania dla swoich klientów.