**RENEX Group dystrybutorem Arcadii**

**Grupa RENEX poinformowała o nawiązaniu współpracy dystrybucyjnej firmą Arcadia – włoskim producentem specjalistycznych rozwiązań magazynowych.**

Firma Arcadia jest producentem specjalistycznych systemów magazynowych. Tworzone przez nią rozwiązania służą optymalizacji zarządzania zasobami w produkcji elektroniki.

Jak podkreślają przedstawiciele firmy Arcadia, celem tej prężnie rozwijającej się i zdobywającej renomę firmy z Bottagny w północnych Włoszech jest projektowanie i produkcja systemów upraszczających i zwiększających wydajność i efektywność procesów produkcyjnych firm działających w branży SMT.

Arcadia tworzy obecnie światową sieć dystrybutorów swoich produktów i systemów wchodząc we współprace z wybranymi podmiotami specjalistycznymi działającymi na rynkach europejskim i południowo-amerykańskim.

MATERIAŁ VIDEO: <https://www.youtube.com/watch?v=dWZUF9d8GFQ>

„Współpraca jaką nawiązujemy rozszerzy naszą ofertę w zakresie [systemów magazynowania komponentów SMT](https://sklep.renex.pl/zaawansowany-system-do-przechowywania-i-wyszukiwan%2C3%2C29003%2C24380). Uważamy, że ten zakres rozwiązań jest kluczowy dla branży produkcji elektroniki i stanowi jedno z najważniejszych wyzwań stawianych przed tą branżą. Optymalizacja produkcji, z użyciem najnowszych narzędzi – zarówno tych fizycznych jak i oprogramowania – w coraz większym stopniu wyznacza standardy konkurencyjności. Ufamy, że wchodzące do naszej oferty produkty marki Arcadia – wysoko oceniane przez naszych specjalistów – przyczynią się do rozwoju wielu polskich przedsiębiorstw. Już teraz nasi przedstawiciele są gotowi do opracowywania z ich użyciem rozwiązań dla zainteresowanych przedsiębiorców.” - komentowali Pani Marzena Szczotkowska-Topić oraz Pan Predrag Topić – właściciele RENEX Group.

Do oferty Grupy RENEX wchodzi między innymi opracowany przez firmę Arcadia system Archimedes obejmujący specjalistyczne regały i [wózki magazynowe do przechowywania komponentów SMT](https://sklep.renex.pl/zaawansowany-system-do-przechowywania-i-wyszukiwan%2C3%2C29003%2C24384). Jego główną funkcją jest wsparcie pracowników produkcji w opracowywaniu list potrzebnych komponentów, określenie ich położenia w magazynie, ułatwienie ich pobrania i odłożenia nadmiaru po zakończeniu produkcji w odpowiednie miejsce. Tym samym rozwiązanie pozwala na skrócenie czasu pracowników potrzebnego na przygotowanie się do przezbrojenia urządzeń w toku produkcji, co w konsekwencji zwiększa wydajność i redukuje ryzyko związane z możliwymi przestojami spowodowanymi złą organizacją magazynu.

Grupa RENEX specjalizuje się w dostarczaniu kompleksowej oferty dedykowanej branży produkcji elektroniki oraz branżom pokrewnym, dostarczając wyposażenie i świadcząc usługi doradcze, szkoleniowe oraz serwisowe z zakresu wszystkich dostarczanych produktów, produkcji elektroniki, robotyki i automatyzacji.

Zainteresowanych zapraszamy do kontaktu z Doradcami Techniczno-Handlowymi RENEX.

Więcej na www.renex.pl